

**UNITÀ AGGREGATE**  
AGGREGATE UNITS



**HITECO**  
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS

# Componenti ad **alta tecnologia** per produttori di macchine utensili.

--  
**High-tech components** for machine tool manufacturers.

Hiteco è specializzata nella progettazione e realizzazione di componenti elettromeccanici industriali ad alta tecnologia per le macchine utensili.

**Elettromandri A.T.C., elettromandri M.T.C, teste birotative, teste di foratura ed aggregati.**

--  
Hiteco is specialized in design and manufacture of high technology industrial electromechanical components for machine tools. **A.T.C. electrospindles, M.T.C. electrospindles, birotary heads, boring units and aggregates.**



Hiteco si propone sul mercato internazionale con un'ampia gamma di prodotti per la lavorazione di: **legno, plastica, materiali avanzati, vetro, pietra e metallo.**

--  
Hiteco offers a wide range of products on international market for **wood, plastic, advanced materials, glass, stone and metal processing.**



Hiteco nasce nel 1977 come divisione interna di **SCM Group**, azienda leader mondiale nella costruzione di macchine utensili per la lavorazione di una vasta gamma di materiali, realizzando un percorso di crescita esponenziale. Diventa nel 2008 **un'unità di profitto per servire il mercato terzi**. Oggi realizza prodotti di riferimento nel mercato dei componenti, diventando uno tra i più importanti player mondiali nel settore.

--  
Hiteco founded in 1977 as an internal division of the **SCM Group**, leading company in machine tools construction for processing a wide range of materials, had an increasingly exponential growth. In 2008 it become **a profit unit for external customers**. Today Hiteco offers key products for the components market, becoming one of the most important world players in the sector.

60% DI FATTURATO TERZI  
--  
60% OF TURNOVER FROM EXTERNAL CUSTOMERS

PRESENZA NEI 5 CONTINENTI DIRETTA E CAPILLARE  
--  
DIRECT AND CAPILLARY PRESENCE IN THE 5 CONTINENTS

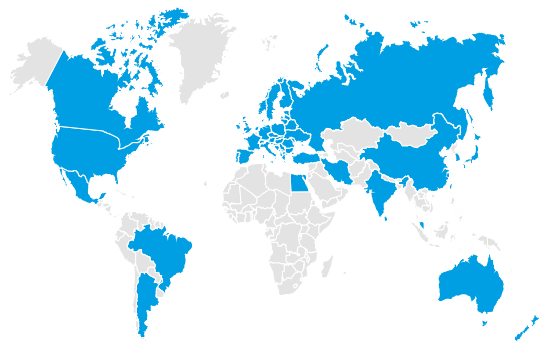
CIRCA 30 MILIONI/EURO DI FATTURATO  
--  
30 MILLION EURO OF TURNOVER

CRESCITA ANNUA 2014/2018 > 25%  
--  
ANNUAL GROWTH 2014/2018 > 25%

**HITECO** in numeri.  
--  
Hiteco in numbers.

# Una **presenza capillare** per un **servizio best-in-class** e **worldwide**.

--  
**A capillary presence** for a **best-in-class** and **worldwide service**.



**La distribuzione capillare** dell'azienda risponde alla volontà di Hiteco di essere vicina al cliente con la presenza sul territorio di **tecnici specializzati** che sono garanzia di una risposta

estremamente rapida e professionale: non solo per ridurre fermi macchina e problemi alla produzione, ma anche per creare valore aggiunto con la proposta di soluzioni efficaci ed innovative. Questa attenzione, oltre ai ridotti tempi di consegna, è uno dei motivi che ha portato Hiteco ad avere la più alta **customer satisfaction** nel mercato internazionale.

--  
**The widespread distribution** of the company responds to the desire of Hiteco to be close to the customer with the presence of **specialized technicians** on the territory who guarantee an extremely rapid and professional response: not only to reduce machine downtimes and production problems, but also to create added value with the proposal of effective and innovative solutions. Such care, in addition to reduced delivery times, is one of the reason that led Hiteco to have the highest **customer satisfaction** on the international market.



# I'aggregato ideale per qualsiasi lavorazione

the ideal aggregate  
for any working



**Aggregato BLADE**  
per tagliare con utensile  
lama fino a 300 mm.

Aggregate **BLADE**  
to cut with blade tool  
up to 300 mm.



**Aggregato ONE**  
ideale per fresatura/foratura.

Aggregate **ONE**  
perfect for milling/boring.



**Aggregato FOUR**  
4 uscite per fresatura/  
foratura.

Aggregate **FOUR**  
4 outputs for milling/  
boring.



**Aggregato TWIN PRO**  
2 uscite per fresatura/foratura.  
Alta velocità di rotazione  
e ingombro ridotto  
(ideale per scasso serratura).

Aggregate **TWIN PRO**  
2 outputs for milling/boring.  
High rotational speed  
and reduced output  
(perfect for lock mortising).



**Aggregato THREE**  
3 uscite per fresatura/  
foratura.

Aggregate **THREE**  
3 outputs for milling/boring.



**Aggregato COPY**  
per eseguire lavorazioni  
costanti su superfici  
irregolari.

Aggregate **COPY**  
for achieve constant ma-  
chining  
on irregular surfaces.



**Aggregato VBORE**  
3 uscite per la foratura.  
Studiato per la creazione  
delle cerniere  
nei pannelli.

Aggregate **VBORE**  
3 outputs for boring.  
Studied for pot hinges  
during panels production.



**Aggregato VBORE**  
5 uscite per la foratura.  
Ideale per la creazione  
di file di fori nei pannelli.

Aggregate **VBORE**  
5 outputs for boring.  
Perfect for creating rows  
of holes during panels  
production.



**Aggregato TWIN**  
con 2 uscite per fresatura/  
foratura o fresatura/foratura  
e taglio.

Aggregate TWIN  
double output for milling/  
boring or milling/boring  
and cutting.



**Aggregato TILT**  
fresatura/foratura o taglio  
con inclinazione da 0° a 360°.

Aggregate TILT  
milling/boring or cutting  
with 0°-360° adjustable tilting.



**Aggregato NOTCHING**  
per finire e squadrare  
gli angoli interni.

Aggregate NOTCHING  
for finishing and squaring  
internal corners.



**Aggregato D SIDE**  
per fresatura/foratura  
da sotto.  
Evita di capovolgere il pezzo.

Aggregate MOULD  
milling/boring from  
bottom side.  
Avoid the need  
of overturning workpiece.



**Aggregato HL BORE**  
3 uscite per la foratura  
orizzontale. Ideale per  
il nesting.

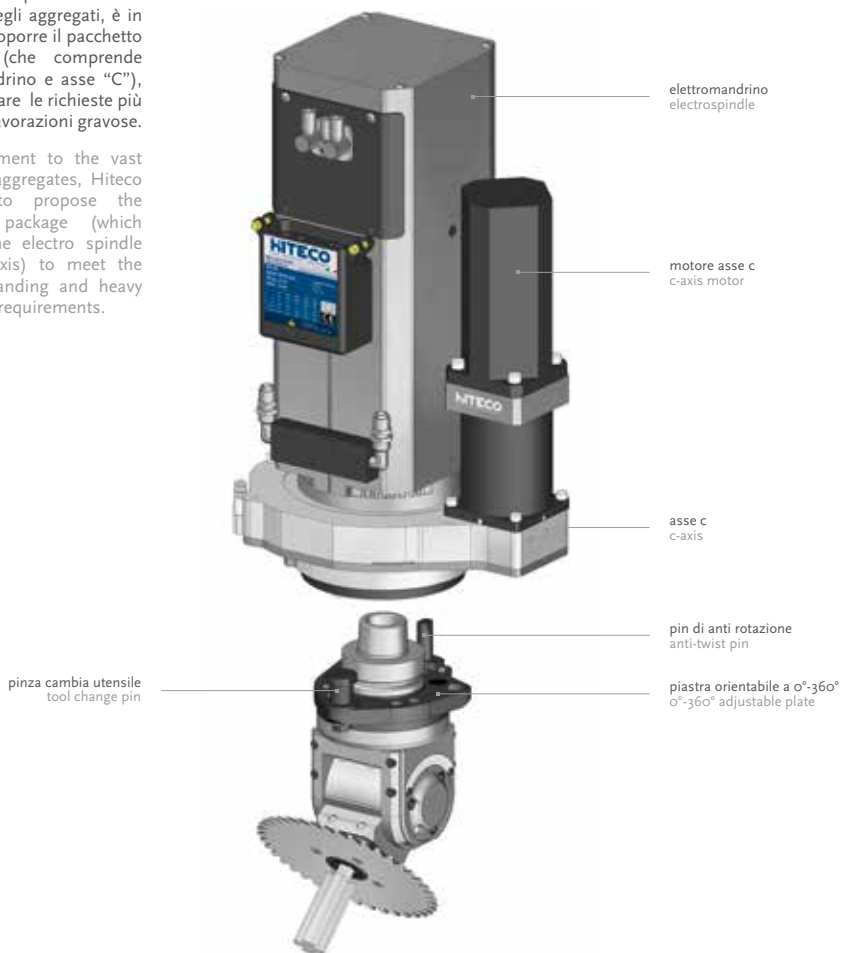
Aggregate HL BORE  
3 outputs for horizontal  
boring. Perfect for nesting.

# la perfezione tecnologica in ogni dettaglio

technological perfection  
in every detail

Hiteco, in completamento alla fornitura degli aggregati, è in grado di proporre il pacchetto completo (che comprende elettromandrino e asse "C"), per soddisfare le richieste più esigenti e lavorazioni gravose.

In complement to the vast supply of aggregates, Hiteco is able to propose the complete package (which includes the electro spindle and "C" axis) to meet the most demanding and heavy machining requirements.



# FAST LINE

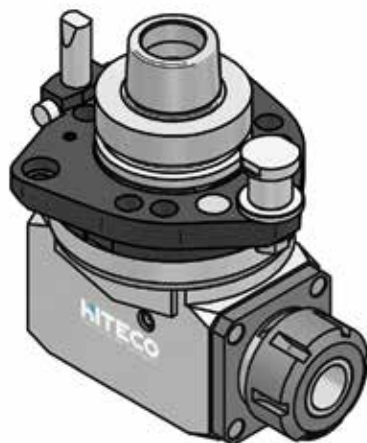
- Più versatilità per tuo Centro di Lavoro  
More versatility to your Working Centre
- Perfetta finitura della lavorazione  
Perfect finish of the machining
- Disponibile con tutti gli attacchi  
presenti sul mercato  
Available with all tool interfaces  
on the market

|   |       |
|---|-------|
| <b>ONE ER32 H100</b> cod. FL.ONE.00/100C63F-H1                | p. 08 |
| <b>ONE BLADE H100</b> cod. FL.ONEB.00/100D63F-H1              | p. 10 |
| <b>MULTIBLADE H100</b> cod. FL.ONEMB.00/100D63F-H1            | p. 12 |
| <b>TWIN ER32-ER25B H100</b> cod. FL.TWIN.00/100A63F-H1        | p. 14 |
| <b>TWIN PRO ER25 H162</b> cod. FL.TWINP.00/162L63F-H1         | p. 16 |
| <b>THREE ER32-ER25B-ER25 H100</b> cod. FL.THREE.00/100Q63F-H1 | p. 18 |
| <b>FOUR ER25 H100</b> cod. FL.FOUR.00/100L63F-H1              | p. 20 |
| <b>TILT ER25 H115</b> cod. FL.TILT.00/115L63F-H1              | p. 22 |
| <b>VERTICAL BORE</b> cod. FL.VBORE.00/C48.63F-H1              | p. 24 |
| <b>VERTICAL BORE</b> cod. FL.VBORE.00/5P.63F - H1             | p. 26 |
| <b>HORIZONTAL LOW BORE H178</b> cod. FL.HLBORE.00/178.63F-H1  | p. 28 |



# ONE ER32 H100

codice code **FL.ONE.00/100C63F-H1**



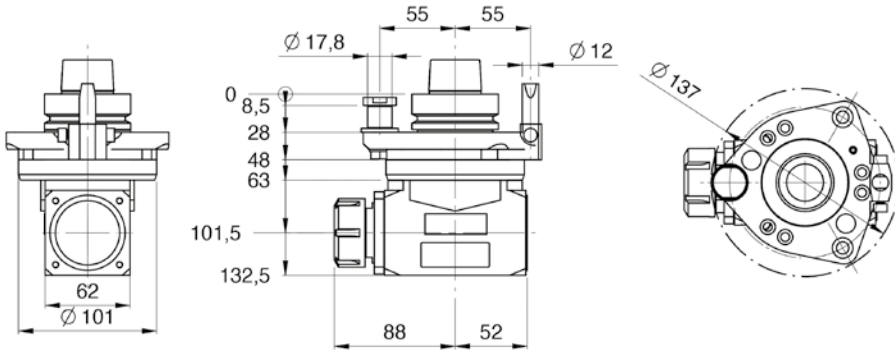
## ONE ER32 H100

FL.ONE.00/100C63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 10850*                      |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 15500*                      |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | NO                          |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:1.43                      |
| Attacco utensile Tool coupling  |              | ER32DX                      |
| Diametro codolo Tool shank diameter   | mm           | 2 - 20                      |
| Diametro lama Blade diameter  | mm           | -                           |
| Diametro foro lama Hole blade diameter  | mm           | -                           |
| Peso Weight   | Kg           | 4,2                         |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease               |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 75 / 167                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1                          |















\* vedere manuale see user manual





**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**

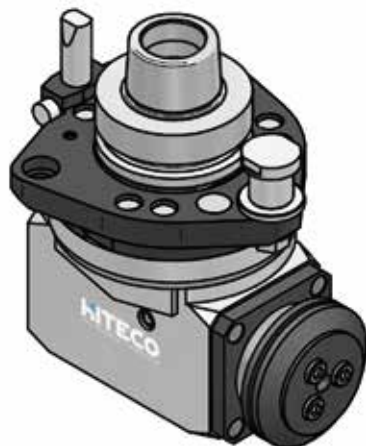
FL.ONE.00 WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW     |   |
|---|---------|---|
| 100   | 100     |   |
| 145   | 145     |   |
| 180   | 180     |   |
| ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER                                    | X       |   |
| ER32  | C       |   |
| ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE                              | YYY     |   |
| HSK 63F   | 63F     |    |
| HSK 63E   | 63E     |    |
| ISO 30  | I30     |    |
| ISO 30 SCM*   | I3S     |    |
| RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION                                   | ZZ      |   |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1      |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3PIN - 1PIN                  | S3/(S1) |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*     |  |
| BUSELLATO   | BU      |  |
| BIESSE  | BI      |  |
| CMS   | CM      |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1      |  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3      |  |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP      |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO      |  |
| VARIE SUNDRY ITEMS  |         |   |
| CHIP  | CHIP    |   |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# ONE BLADE H100

codice code **FL.ONEB.00/100D63F-H1**



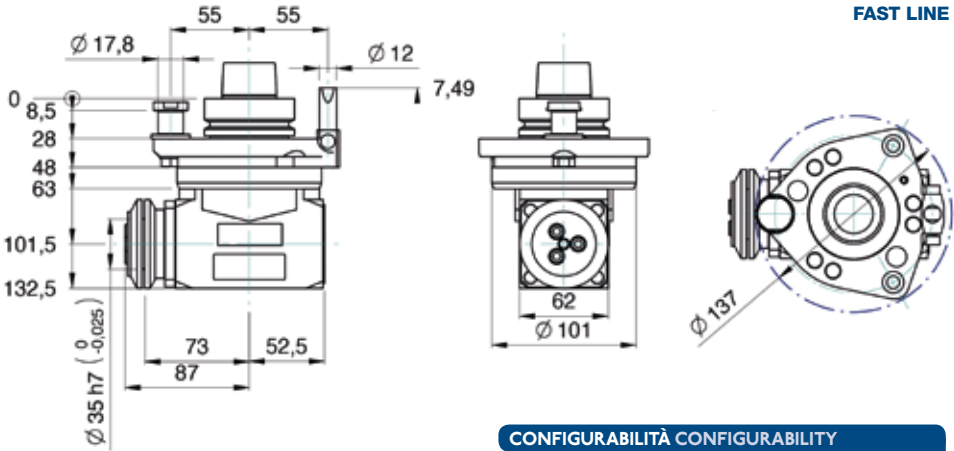
## ONE BLADE H100

FL.ONEB.00/100D63F-H1















|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 15500*                      |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 10850*                      |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | SI                          |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:0.7                       |
| Attacco utensile Tool coupling  |              | -                           |
| Diametro codolo Tool shank diameter   | mm           | -                           |
| Diametro lama Blade diameter  | mm           | D = 240**                   |
| Diametro foro lama Hole blade diameter  | mm           | D = 35                      |
| Peso Weight   | Kg           | 4.4                         |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease               |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 75 / 167                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1                          |

\* vedere manuale see user manual

\*\* dipende dalla posizione rif.angolare depends on pin-plate angular position



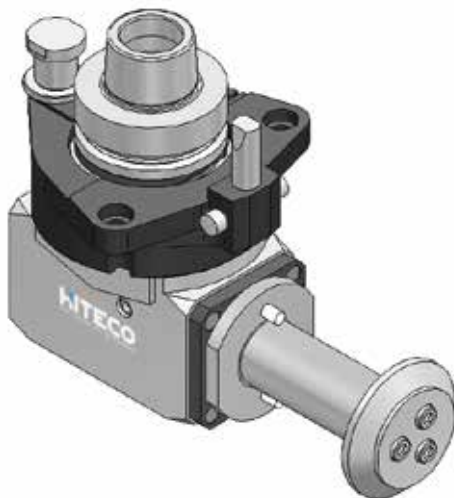
**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
 FL.ONEB.oo WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW        |   |
|---|------------|---|
| 100   | 100        |   |
| 145   | 145        |   |
| 180   | 180        |   |
| <b>ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER</b>                             | <b>X</b>   |   |
| BLADE   | D          |   |
| PROLOCK   | G          |   |
| <b>ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE</b>                       | <b>YYY</b> |   |
| HSK 63F   | 63F        |    |
| HSK 63E   | 63E        |    |
| ISO 30  | I30        |    |
| ISO 30 SCM*   | I3S        |    |
| <b>RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION</b>                            | <b>ZZ</b>  |   |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1         |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3PIN - 1PIN                  | S3/(S1)    |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*        |  |
| BUSELLATO   | BU         |  |
| BIESSE  | BI         |  |
| CMS   | CM         |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1         |  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3         |  |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP         |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO         |  |
| <b>VARIE SUNDRY ITEMS</b>                                       |            |   |
| CHIP  | CHIP       |   |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# MULTIBLADE H100

codice code **FL.ONEMB.00/100D63F-H1**



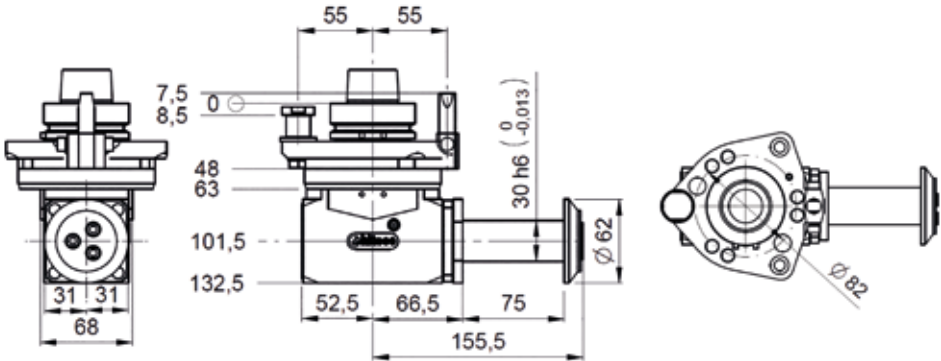
## MULTIBLADE H100

FL.ONEMB.00/100D63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 15500*                      |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 10850*                      |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | NO                          |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:0.7                       |
| Diametro lama Blade diameter  | mm           | D = 240**                   |
| Diametro foro lama Hole blade diameter  | mm           | D = 30                      |
| Peso Weight   | Kg           | 5                           |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease KLUEBER NBU15 |
| Temperatura di lavoro max. Max temperature  | °C/F         | 75 / 167                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1T1                        |

\* vedere manuale see user manual

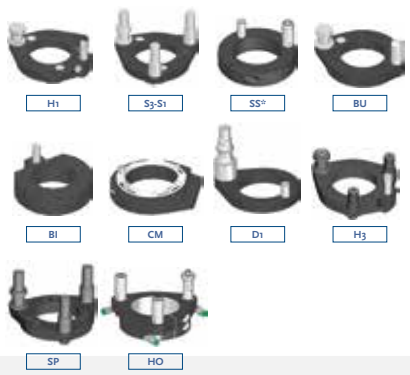
\*\* contattare uff. tecnico contact technical dept.



**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**

FL.ONEMB.oo WWW-X-YYY-ZZ

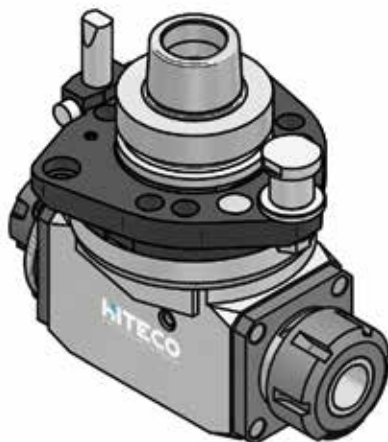
| ALTEZZA HEIGHT  | WWW        |  |
|---|------------|--|
| 100   | 100        |  |
| 145   | 145        |  |
| 180   | 180        |  |
| <b>ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER</b>                             | <b>X</b>   |  |
| BLADE   | D          |  |
| <b>ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE</b>                       | <b>YYY</b> |  |
| HSK 63F   | 63F        |  |
| HSK 63E   | 63E        |  |
| ISO 30  | I30        |  |
| ISO 30 SCM*   | I3S        |  |
| <b>RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION</b>                            | <b>ZZ</b>  |  |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1         |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3PIN - 1PIN                  | S3/(S1)    |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*        |  |
| BUSELLATO   | BU         |  |
| BIESSE  | BI         |  |
| CMS   | CM         |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1         |  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3         |  |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP         |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO         |  |
| <b>VARIE SUNDRY ITEMS</b>                                       |            |  |
| CHIP  | CHIP       |  |



\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# TWIN ER32-ER25B H100

codice code **FL.TWIN.00/100A63F-H1**



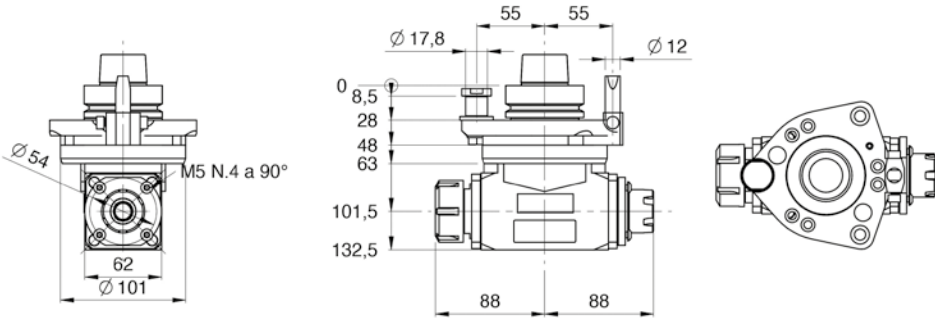
## TWIN ER32-ER32B H100

FL.TWIN.00/100A63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 10850*                      |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 15500*                      |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | NO                          |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:1.43                      |
| Attacco utensile Tool coupling  |              | ER32DX - ER25 SX MINI       |
| Diametro codolo Tool shank diameter   | mm           | 2 - 20 / 2 - 16             |
| Diametro lama Blade diameter  | mm           | D = 240**                   |
| Diametro foro lama Hole blade diameter  | mm           | D = 35                      |
| Peso Weight   | Kg           | 5                           |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease               |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 70 / 158                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1                          |















\* vedere manuale see user manual

\*\* dipende dalla posizione rif.angolare depends on pin-plate angular position



**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**

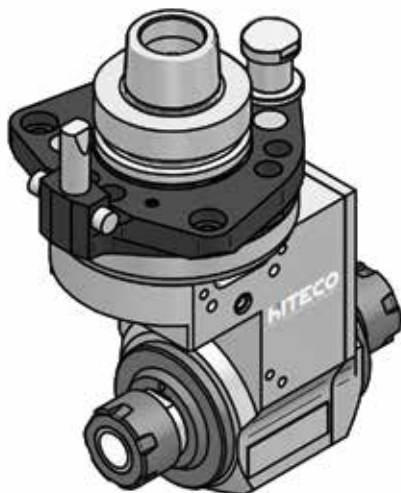
FL.TWIN.00 WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW     |   |
|---|---------|---|
| 100   | 100     |   |
| 145   | 145     |   |
| 180   | 180     |   |
| ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER                                    | X       |   |
| ER32 - ER25   | A       |   |
| ER32 - PROLOCK  | B       |   |
| ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE                              | YYY     |   |
| HSK 63F   | 63F     |    |
| HSK 63E   | 63E     |    |
| ISO 30  | I30     |    |
| ISO 30 SCM*   | I3S     |    |
| RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION                                   | ZZ      |   |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1      |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN                | S3/(S1) |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*     |  |
| BUSELLATO   | BU      |  |
| BIESSE  | BI      |  |
| CMS   | CM      |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1      |  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3      |  |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP      |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO      |  |
| VARIE SUNDRY ITEMS  |         |   |
| CHIP  | CHIP    |   |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# TWIN PRO ER25 H162

codice code **FL.TWINP.00/162L63F-H1**



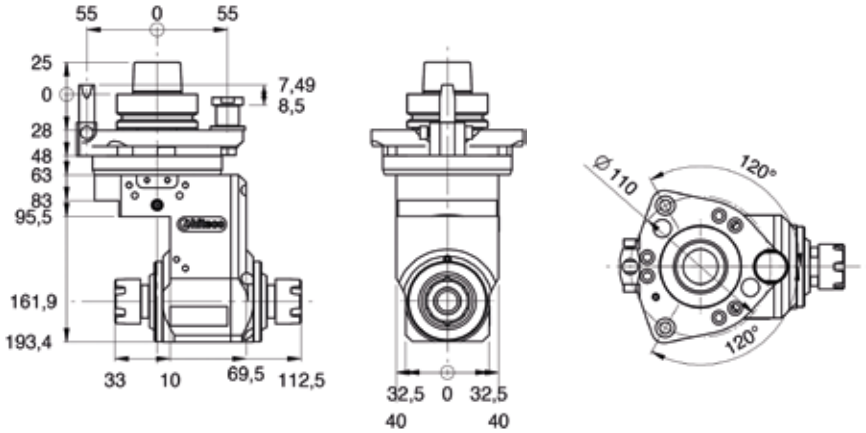
## TWIN PRO ER25 HI62

FL.TWINP.00/162L63F-H1















|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 6800*                       |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 18000*                      |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | NO                          |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:2.65                      |
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Attacco utensile Tool coupling  |              | ER25 MINI - ER25 SX MINI    |
| Diametro codolo Tool shank diameter   | mm           | 2 - 16                      |
| Peso Weight   | Kg           | 5,7                         |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease               |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 75 / 167                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1                          |

\* vedere manuale see user manual





**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
 FL.TWINP.00 WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW        |   |
|---|------------|---|
| 162   | 162        |   |
| <b>ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER</b>                             | <b>X</b>   |   |
| ER25 MINI   | L          |   |
| <b>ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE</b>                       | <b>YYY</b> |   |
| HSK 63F   | 63F        |    |
| HSK 63E   | 63E        |    |
| ISO 30  | I30        |    |
| ISO 30 SCM*   | I3S        |    |
| <b>RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION</b>                            | <b>ZZ</b>  |   |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1         |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN                | S3/(S1)    |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*        |  |
| BUSELLATO   | BU         |  |
| BIESSE  | BI         |  |
| CMS   | CM         |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1         |  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3         |  |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP         |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO         |  |
| <b>VARIE SUNDRY ITEMS</b>                                       |            |   |
| CHIP  | CHIP       |   |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# THREE ER32-ER25B-ER25 H100

codice code **FL.THREE.00/100Q63F-H1**



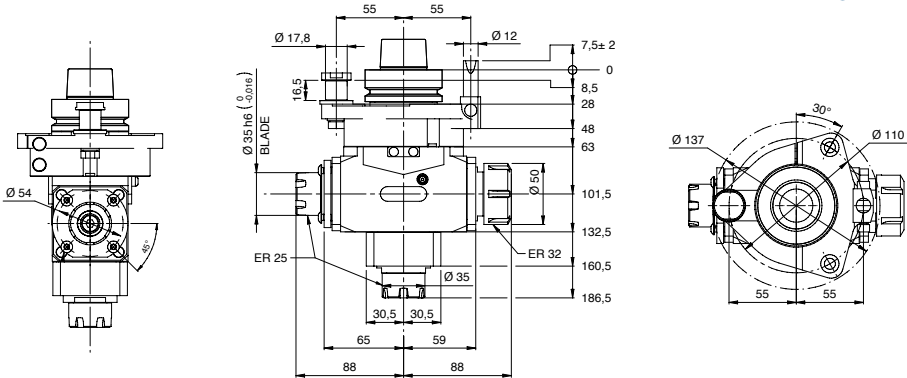
## THREE ER32-ER25B-ER25 H100

FL.THREE.00/100Q63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 10850* (ER32 - ER25B)       |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 15500* (ER25)               |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | NO                          |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:1.43                      |
| Attacco utensile Tool coupling  |              | ER32 - 2X ER25              |
| Diametro codolo Tool shank diameter   | mm           | ER32 2-20/ER25 2-15         |
| Diametro lama Blade diameter  | mm           | D = 240**                   |
| Diametro foro lama Hole blade diameter  | mm           | D = 35                      |
| Peso Weight   | Kg           | 5                           |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease               |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 70 / 158                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1                          |

\* vedere manuale see user manual

\*\* dipende dalla posizione rif.angolare depends on pin-plate angular position



**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
 FL.TWIN.00 WWW-X-YYY-ZZ

**ALTEZZA HEIGHT** **WWW**

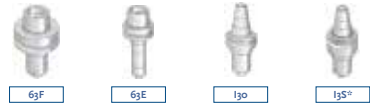
|     |     |
|-----|-----|
| 100 | 100 |
| 145 | 145 |
| 180 | 180 |

**ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER** **X**

|                          |   |
|--------------------------|---|
| ER32 - ER25 BLADE - ER25 | Q |
|--------------------------|---|

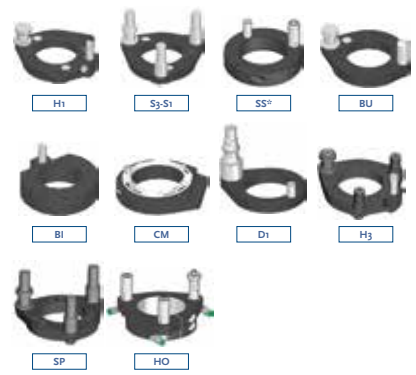
**ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE** **YYY**

|             |     |
|-------------|-----|
| HSK 63F     | 63F |
| HSK 63E     | 63E |
| ISO 30      | I30 |
| ISO 30 SCM* | I3S |



**RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION** **ZZ**

|   |         |
|---|---------|
| SCM HITECO 1 PIN  | H1      |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN                | S3/(S1) |
| ISO 30 SCM*   | SS*     |
| BUSELLATO   | BU      |
| BIESSE  | BI      |
| CMS   | CM      |
| SCM 1 PIN OLD   | D1      |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3      |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP      |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO      |



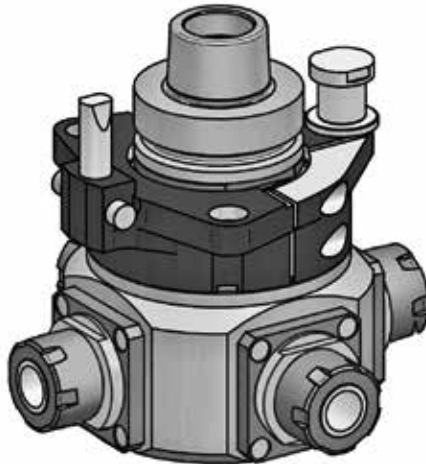
**VARIE SUNDRY ITEMS**

|      |      |
|------|------|
| CHIP | CHIP |
|------|------|

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# FOUR ER25 H100

codice code **FL.FOUR.00/100L63F-H1**

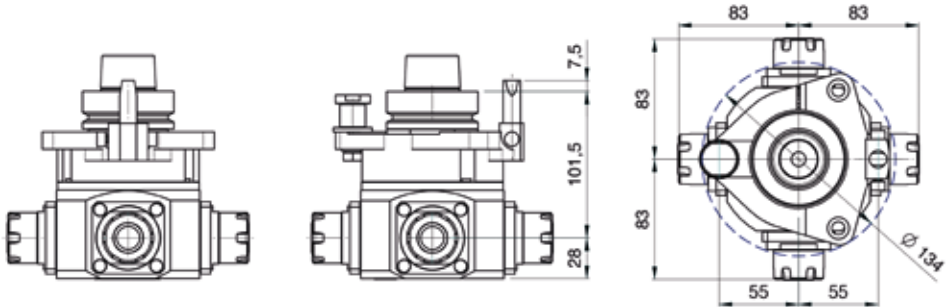


## FOUR ER25 H100















FL.FOUR.00/100L63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 10850*                      |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 15500*                      |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | NO                          |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:1.43                      |
| Tipo pinza Collet type  |              | 4 x ER25                    |
| Diametro lama Blade diameter  | mm           | -                           |
| Diametro foro lama Blade hole diameter  | mm           | -                           |
| Peso Weight   | Kg           | 5,6                         |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease               |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 75 / 167                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1                          |

\* vedere manuale see user manual



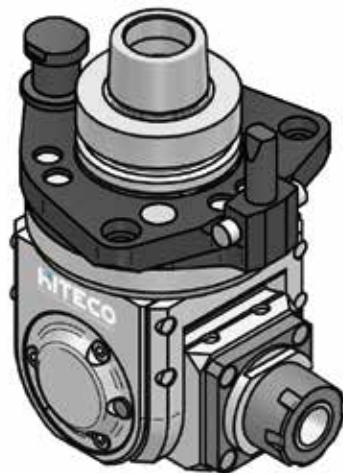
**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
 FL.FOUR.00 WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW        |   |
|---|------------|---|
| 100   | 100        |   |
| 145   | 145        |   |
| 180   | 180        |   |
| <b>ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER</b>                             | <b>X</b>   |   |
| ER25 MINI   | L          |   |
| <b>ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE</b>                       | <b>YYY</b> |   |
| HSK 63F   | 63F        |    |
| HSK 63E   | 63E        |    |
| ISO 30  | I30        |    |
| ISO 30 SCM*   | I3S        |    |
| <b>RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION</b>                            | <b>ZZ</b>  |   |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1         |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN                | S3/(S1)    |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*        |  |
| BUSELLATO   | BU         |  |
| BIESSE  | BI         |  |
| CMS   | CM         |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1         |  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3         |  |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP         |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO         |  |
| <b>VARIE SUNDRY ITEMS</b>                                       |            |   |
| CHIP  | CHIP       |   |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# TILT ER25 H115

codice code **FL.TILT.00/115L63F-H1**

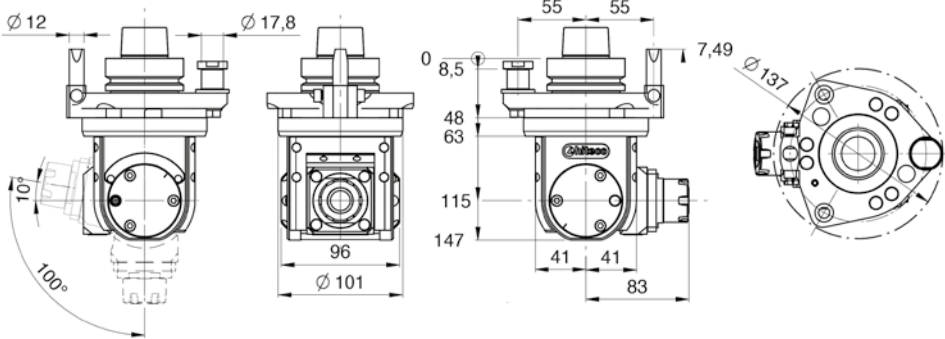


## TILT ER25 H115















FL.TILT.00/115L63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 15500*                      |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 15500*                      |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | NO                          |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:1                         |
| Angolo di tilt Tilting angle  |              | 0° - 100°                   |
| Attacco utensile Tool coupling  |              | ER25 MINI                   |
| Diametro codolo Tool shank diameter   | mm           | 2 - 16                      |
| Diametro lama Blade diameter  | mm           | -                           |
| Diametro foro lama Hole blade diameter  | mm           | -                           |
| Peso Weight   | Kg           | 5                           |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease               |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 75 / 167                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1                          |

\* vedere manuale see user manual



**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
 FL.TILT.oo WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW        |   |
|---|------------|---|
| 115   | 115        |   |
| <b>ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER</b>                             | <b>X</b>   |   |
| ER25 MINI   | L          |   |
| ER20B**   | M          |   |
| <b>ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE</b>                       | <b>YYY</b> |   |
| HSK 63F   | 63F        |    |
| HSK 63E   | 63E        |    |
| ISO 30  | I30        |    |
| ISO 30 SCM*   | I3S        |    |
| <b>RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION</b>                            | <b>ZZ</b>  |   |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1         |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN                | S3/(S1)    |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*        |  |
| BUSELLATO   | BU         |  |
| BIESSE  | BI         |  |
| CMS   | CM         |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1         |  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3         |  |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP         |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO         |  |
| <b>VARIE SUNDRY ITEMS</b>                                       |            |   |
| CHIP  | CHIP       |   |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# VERTICAL BORE

codice code **FL.VBORE.00/C48.63F-H1**



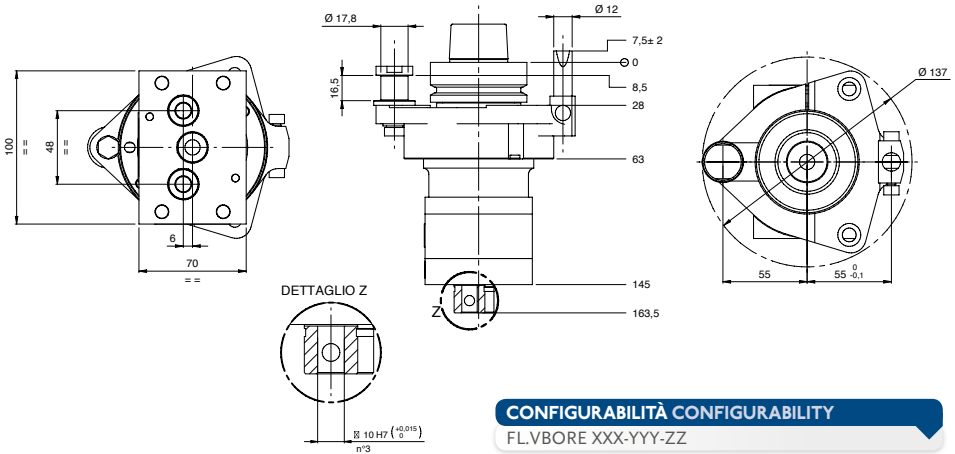
## VERTICAL BORE

FL.VBORE.00/C48.63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 8000*                       |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | SI YES                      |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:1                         |
| Attacco punte Tools coupling  | mm           | Ø10 H7 (0/+0.015)           |
| Max diametro punte Max bit diameter   | mm           | Ø10                         |
| Max lunghezza punte foratura Max boring bits length   | mm           | 70                          |
| Lubrificazione Lubrication  | mm           | Kluber Isoflex NBU 15       |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | HIT1                        |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Temperatura max Max temperature   | °C/F         | 75 / 167                    |
| Max coppia in ingresso Max torque input   | Nm           | 10                          |
| Peso Weight   | Kg           | 4                           |

\* vedere manuale see user manual





**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
 FL.VBORE XXX-YYY-ZZ

**PUNTE DI FORATURA BORING UNITS**

|               | XXX |
|---------------|-----|
| 3 BITS 48/6   | C48 |
| 3 BITS 45/9.5 | C45 |
| 3 BITS 52/5.5 | C52 |
| 5 BITS        | 5P  |

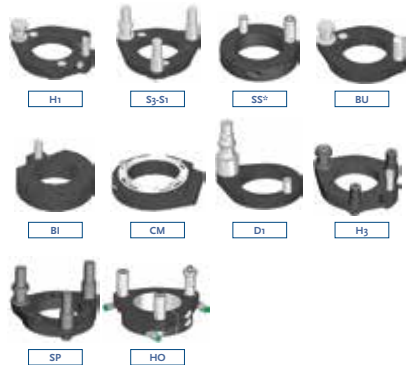
**ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE**

|             | YYY |
|-------------|-----|
| HSK 63F     | 63F |
| HSK 63E     | 63E |
| ISO 30      | I30 |
| ISO 30 SCM* | I3S |



**RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION**

|   | ZZ      |
|---|---------|
| SCM HITECO 1 PIN  | H1      |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN                | S3/(S1) |
| ISO 30 SCM*   | SS*     |
| BUSELLATO   | BU      |
| BIESSE  | BI      |
| CMS   | CM      |
| SCM 1 PIN OLD   | D1      |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3      |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP      |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO      |



**VARIE SUNDRY ITEMS**

|      |      |
|------|------|
| CHIP | CHIP |
|------|------|

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# VERTICAL BORE

codice code **FL.VBORE.00/5P.63F - H1**

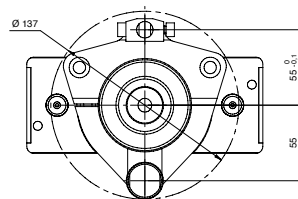
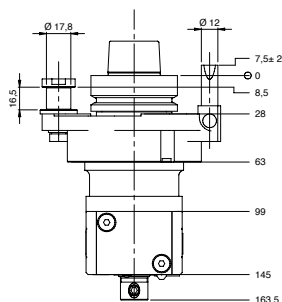
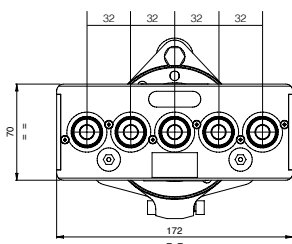


## VERTICAL BORE

FL.VBORE.00/5P.63F - H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 8000*                       |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | SI YES                      |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:1                         |
| Attacco punte Tools coupling  | mm           | Ø10 H7 (0/+0.015)           |
| Max diametro punte Max bit diameter   | mm           | Ø10                         |
| Max lunghezza punte foratura Max boring bits length   | mm           | 70                          |
| Lubrificazione Lubrication  | mm           | Kluber Isoflex NBU 15       |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | HIT1                        |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Temperatura max Max temperature   | °C/F         | 75 / 167                    |
| Max coppia in ingresso Max torque input   | Nm           | 10                          |
| Peso Weight   | Kg           | 5                           |

\* vedere manuale see user manual



**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
FL.VBORE XXX-YYY-ZZ

| <b>PUNTE DI FORATURA BORING UNITS</b>                           | <b>XXX</b> |  |
|---|------------|--|
| 3 BITS 48/6   | C48        |  |
| 3 BITS 45/9.5   | C45        |  |
| 3 BITS 52/5.5   | C52        |  |
| 5 BITS  | 5P         |  |
| <b>ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE</b>                       | <b>YYY</b> |  |
| HSK 63F   | 63F        |  |
| HSK 63E   | 63E        |  |
| ISO 30  | I30        |  |
| ISO 30 SCM*   | I3S        |  |
| <b>RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION</b>                            | <b>ZZ</b>  |  |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1         |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN                | S3/(S1)    |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*        |  |
| BUSELLATO   | BU         |  |
| BIESSE  | BI         |  |
| CMS   | CM         |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1         |  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | H3         |  |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | SP         |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                | HO         |  |
| <b>VARIE SUNDRY ITEMS</b>                                       |            |  |
| CHIP  | CHIP       |  |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# HORIZONTAL LOW BORE H178

codice code **FL.HLBORE.00/178.63F-H1**

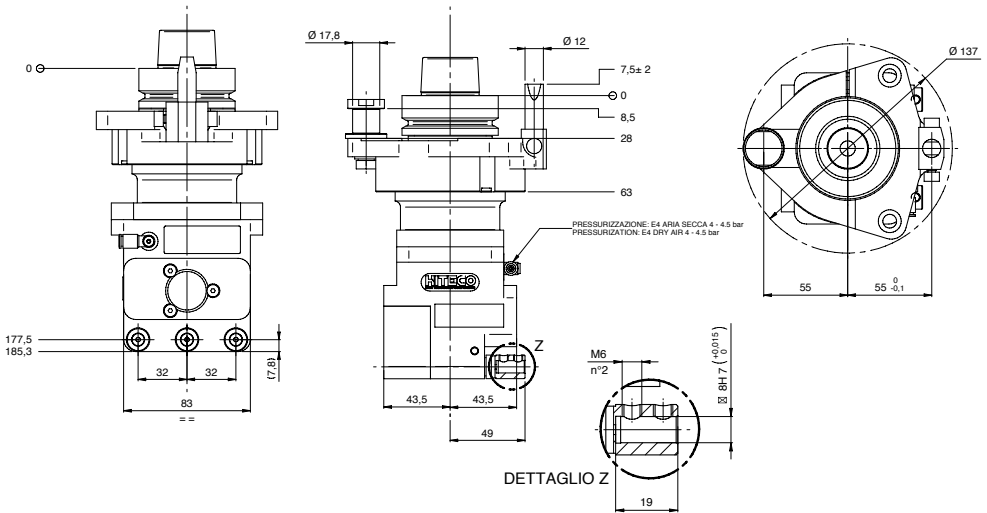


## HORIZONTAL LOW BORE H178



FL.HLBORE.00/178.63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 8000*                       |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | SI YES                      |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:1                         |
| Attacco punte Tools coupling  | mm           | Ø8 H7 (0/+0.015)            |
| Max lunghezza punte foratura Max boring bits length   | mm           | 55                          |
| Lubrificazione Lubrication  | mm           | Kluber Isoflex NBU 15       |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | HIT1                        |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Temperatura max Max temperature   | °C/F         | 75 / 167                    |
| Max coppia mandrini Max torque spindles   | Nm           | 2                           |
| Peso Weight   | Kg           | 6                           |

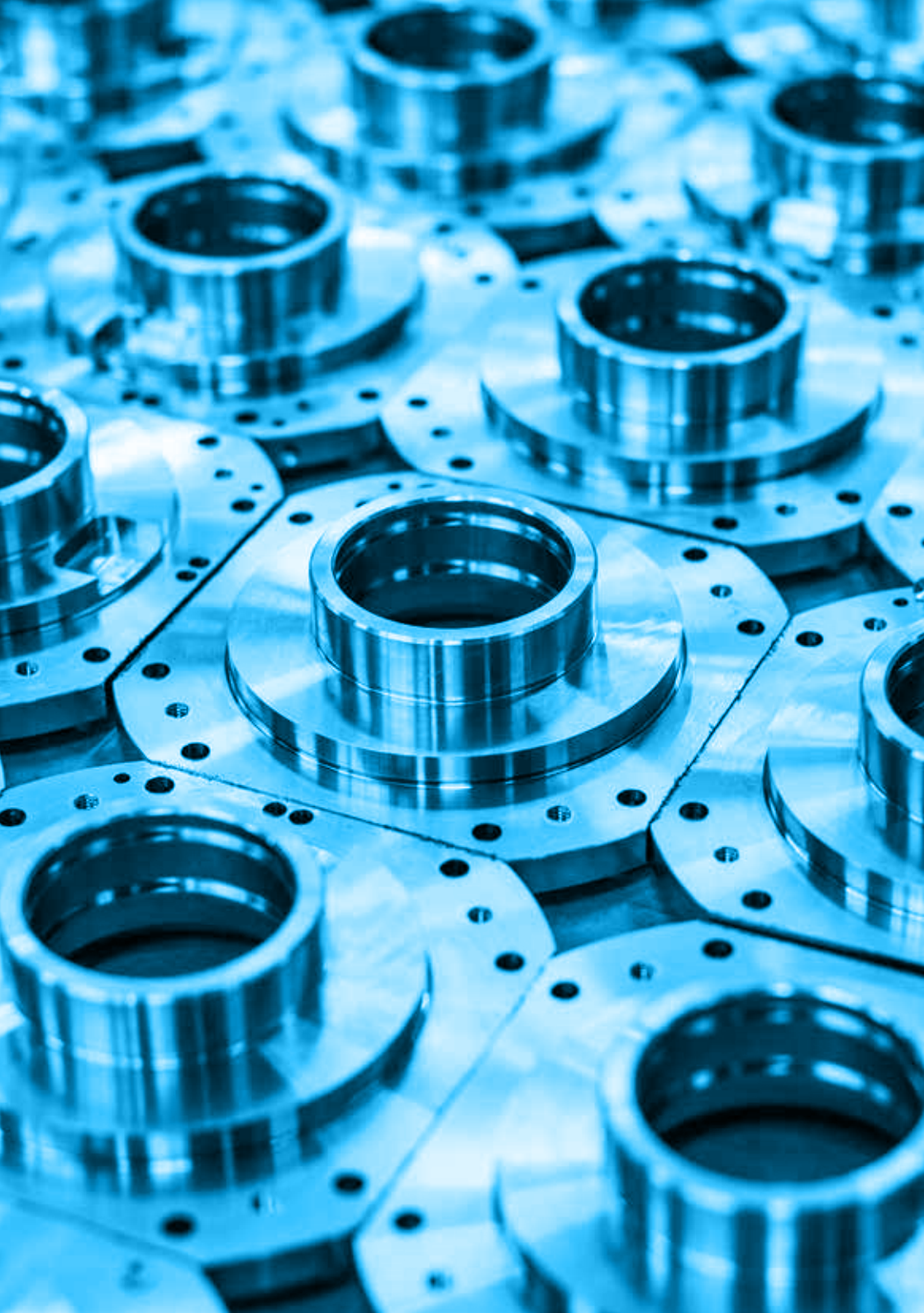
\* vedere manuale see user manual



**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
 FL.HLBORE.00/178.YYY-ZZ

| ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE                              |  | YYY     |   |   |   |   |
|---|--|---------|---|---|---|---|
| HSK 63F   |  | 63F     |    |    |    |    |
| HSK 63E   |  | 63E     | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| ISO 30  |  | I30     | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| ISO 30 SCM*   |  | I3S     | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION                                   |  | ZZ      |   |   |   |   |
| SCM HITECO 1 PIN  |  | H1      |  |  |  |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN                |  | S3/(S1) | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| ISO 30 SCM*   |  | SS*     | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| BUSELLATO   |  | BU      | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| BIESSE  |  | BI      |  |  |  |  |
| CMS   |  | CM      | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| SCM 1 PIN OLD   |  | D1      | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     |  | H3      | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) |  | SP      |  |  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                |  | HO      | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |
| VARIE SUNDRY ITEMS  |  |         |   |   |   |   |
| CHIP  |  | CHIP    | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>  |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS



# MASTER LINE

- Personalizzazioni per tecnologie di processo  
Customizations for process technologies

**DSIDE ER20 H195** cod. ML.DSIDE.00/195N63F-H1 [p. 32](#)

**NOTCH FRESA H180** cod. ML.NOTCH.00/180P63F-H1 [p. 34](#)

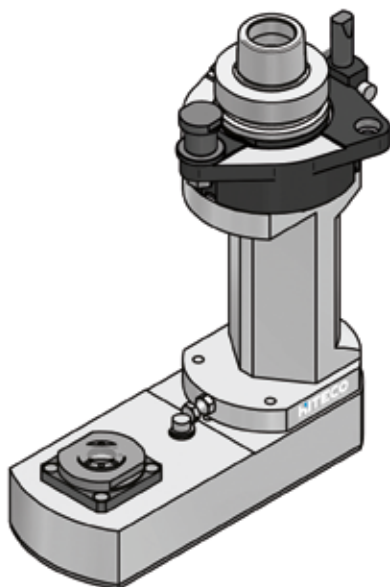
**NOTCH ER20B H180** cod. ML.NOTCH.00/180R63F-H1 [p. 36](#)

**COPY ER32 H175** cod. ML.COPY.00/175C63F-H3 [p. 38](#)



# DSIDE ER20 H195

codice code **ML.DSIDE.00/195N63F-H1**



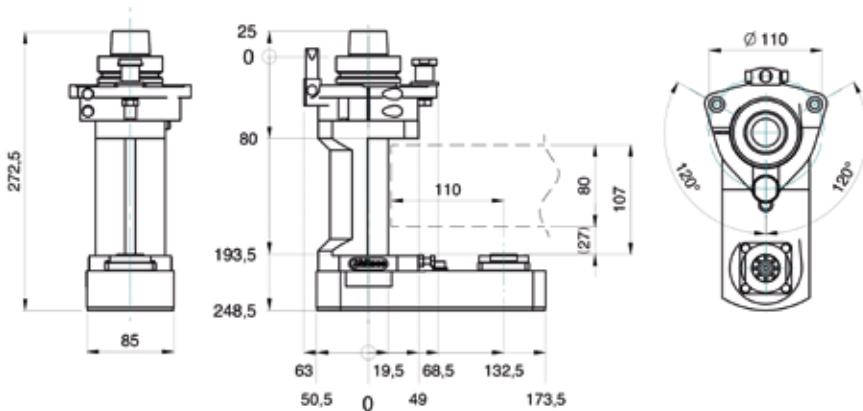
## DSIDE ER20 H195

ML.DSIDE.00/195N63F-H1

|  |              |                                |
|--|--------------|--------------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling  |              | HSK 63F                        |
| Attacco utensile Tool coupling   |              | ER20                           |
| Massima velocità rotazione Max speed                                     | giri/min rpm | 13000*                         |
| Senso rotazione mandrino Electrospindle rotation                         |              | vedi disegno see drawing       |
| Possibilità inversione rotazione<br>Possibility to change electrospindle |              | NO                             |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio                                      |              | 1:1                            |
| Massimo diametro punta Max bit diameter                                  | mm           | 13                             |
| Diametro lama Blade diameter   |              | -                              |
| Peso Weight  | kg           | ~6                             |
| Profondità di lavorazione Working depth                                  |              | vedi disegno see drawing       |
| Massima temperatura Max temperature                                      | °C/F         | 75                             |
| Orientamento angolare Aggregate rotation                                 |              | 0°/360° in continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type                                |              | H1                             |















\* vedere manuale see user manual





**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**

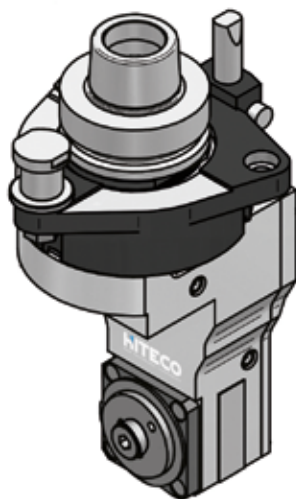
ML.DSIDE.00 WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW        |   |
|---|------------|---|
| 195   | 195        |   |
| <b>ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER</b>                         | <b>X</b>   |   |
| ER20  | N          |   |
| <b>ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE</b>                   | <b>YYY</b> |   |
| HSK 63F   | 63F        |    |
| HSK 63E   | 63E        |    |
| ISO 30  | I30        |    |
| ISO 30 SCM*   | I3S        |    |
| <b>RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION</b>                        | <b>ZZ</b>  |   |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1         |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN            | S3/(S1)    |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*        |  |
| BUSELLATO   | BU         |  |
| BIESSE  | BI         |  |
| CMS   | CM         |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1         |  |
| SCM HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | H3         |  |
| SCM 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)        | SP         |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)            | HO         |  |
| <b>VARIE SUNDRY ITEMS</b>                                   |            |   |
| CHIP  | CHIP       |   |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# NOTCH FRESA H180

codice code **ML.NOTCH.00/180P63F-H1**

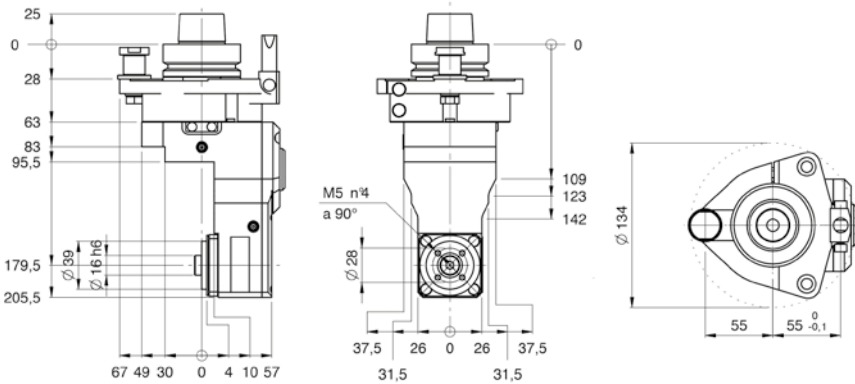


## NOTCH FRESA H180















ML.NOTCH.00/180P63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 6000*                       |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 13000*                      |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | SI YES                      |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:2.17                      |
| Tipo pinza Collet type  |              | -                           |
| Diametro lama Blade diameter  | mm           | 70*                         |
| Diametro foro lama Blade hole diameter  | mm           | 16                          |
| Peso Weight   | Kg           | 5                           |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease               |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 75 / 167                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1                          |

\* vedere manuale see user manual



**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
ML.NOTCH.00 WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW        |   |
|---|------------|---|
| 180   | 180        |   |
| <b>ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER</b>                         | <b>X</b>   |   |
| FRESA   | P          |   |
| <b>ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE</b>                   | <b>YYY</b> |   |
| HSK 63F   | 63F        |    |
| HSK 63E   | 63E        |    |
| ISO 30  | I30        |    |
| ISO 30 SCM*   | I3S        |    |
| <b>RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION</b>                        | <b>ZZ</b>  |   |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1         |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN            | S3/(S1)    |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*        |  |
| BUSELLATO   | BU         |  |
| BIESSE  | BI         |  |
| CMS   | CM         |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1         |  |
| SCM HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | H3         |  |
| SCM 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)        | SP         |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)            | HO         |  |
| <b>VARIE SUNDRY ITEMS</b>                                   |            |   |
| CHIP  | CHIP       |   |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# NOTCH ER20B H180

codice code **ML.NOTCH.00/180R63F-H1**

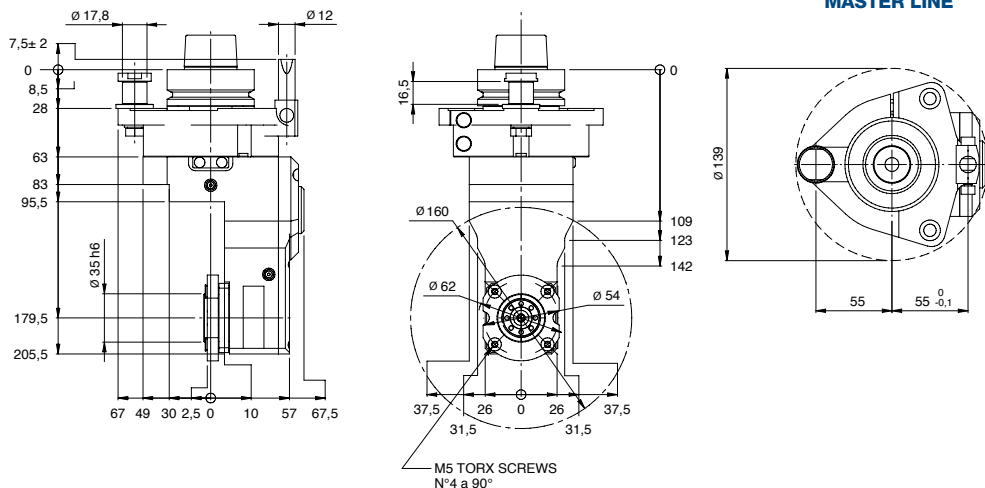


## NOTCH ER20B H180

ML.NOTCH.00/180R63F-H1

|   |              |                             |
|---|--------------|-----------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                     |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 6000*                       |
| Velocità max. rotazione utensile Max tool speed   | giri/min rpm | 13000*                      |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing    |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | SI                          |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:2.17                      |
| Tipo pinza Collet type  |              | -                           |
| Diametro lama Blade diameter  | mm           | 160*                        |
| Diametro foro lama Blade hole diameter  | mm           | 35                          |
| Peso Weight   | Kg           | 5                           |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease               |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 75 / 167                    |
| Orientamento angolare Aggregate rotation  |              | 0°/360° continuo continuous |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H1                          |

\* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY

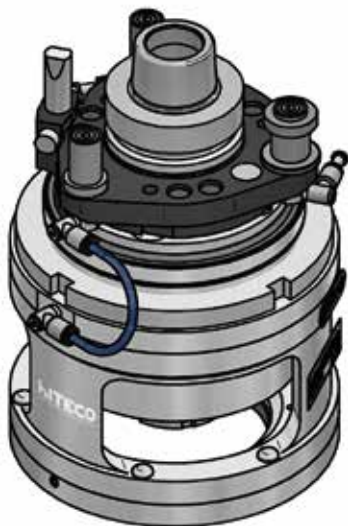
ML.NOTCH.00/WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW        |  |
|---|------------|--|
| 180   | 180        |  |
| <b>ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER</b>                         | <b>X</b>   |  |
| ER20 BLADE  | R          |  |
| <b>ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE</b>                   | <b>YYY</b> |  |
| HSK 63F   | 63F        |  |
| HSK 63E   | 63E        |  |
| ISO 30  | I30        |  |
| ISO 30 SCM*   | I3S        |  |
| <b>RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION</b>                        | <b>ZZ</b>  |  |
| SCM HITECO 1 PIN  | H1         |  |
| SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN            | S3/(S1)    |  |
| ISO 30 SCM*   | SS*        |  |
| BUSELLATO   | BU         |  |
| BIESSE  | BI         |  |
| CMS   | CM         |  |
| SCM 1 PIN OLD   | D1         |  |
| SCM HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies) | H3         |  |
| SCM 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)        | SP         |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)            | HO         |  |
| <b>VARIE SUNDRY ITEMS</b>                                   |            |  |
| CHIP  | CHIP       |  |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

# COPY ER32 H175

codice code **ML.COPY.00/175C63F-H3**

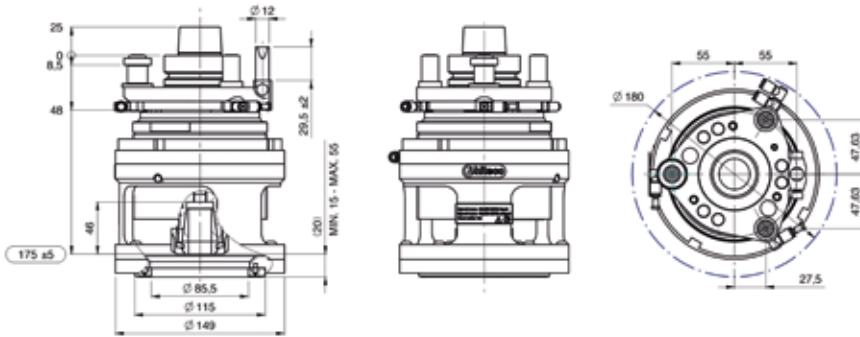


## COPY ER32 H175





ML.COPY.00/175C63F-H3

|   |              |                          |
|---|--------------|--------------------------|
| Attacco mandrino Spindle coupling   |              | HSK 63F                  |
| Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed  | giri/min rpm | 18000*                   |
| Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction   |              | vedi disegno see drawing |
| Possibilità inversione rotazione mandrino<br>Possibility to change electrospindle direction |              | NO                       |
| Rapporto di trasmissione Gear ratio   |              | 1:1                      |
| Attacco utensile Tool coupling  |              | ER32                     |
| Diametro codolo Tool shank diameter   | mm           | 2 - 20                   |
| Capacità palpante Floating Capacity   | mm           | 10                       |
| Distanza di spostamento Adjustment Capacity   | Kg           | 40                       |
| Lubrificazione Lubrication  |              | Grasso Grease            |
| Temperatura max. Max temperature  | °C/F         | 75 / 167                 |
| Connessione asse C C axis connection type   |              | H3                       |

\* vedere manuale see user manual



**CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY**  
ML.COPY.00 WWW-X-YYY-ZZ

| ALTEZZA HEIGHT  | WWW  |  |
|---|------|--|
| 175   | 175  |  |
| ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER  | X    |  |
| ER 32   | C    |  |
| ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE                                  | YYY  |  |
| HSK 63F   | 63F  |   |
| HSK 63E   | 63E  |   |
| ISO 30  | I30  |   |
|   |      | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 2px;">63F</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 2px;">63E</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 2px;">I30</div> </div>   |
| RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION                                       | ZZ   |  |
| SCM/HITECO 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)         | H3   |  <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 2px;">H3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 2px;">SP</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 2px;">HO</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 2px;">BP</div> </div> |
| SCM/MORBIDELLI 3 PIN<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)     | SP   |  |
| HOMAG<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                    | HO   |  |
| BIESSE<br>(con ut. pneumatiche with air supplies)                   | BP   |  |
| VARIE SUNDRY ITEMS  |      |  |
| CHIP  | CHIP |  |
| FLANGIA PALPATRICE FLOATING FLANGE<br>Dutensile TOOL Dmax max: 40mm | D40  |  |
| FLANGIA PALPATRICE FLOATING FLANGE<br>Dutensile TOOL Dmax max: 40mm | D116 |  |
| ANELLO DI SPESSORAMENTO<br>SHIM                                     | AS   |  |

\* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

14:59  
00:46:48

linea di produzione L1  
production line L1

FRAGILE









ss 258 Marecchia, 34 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italia

tel. +39.0541.674940 - fax +39.0541.674962

[www.hiteco.net](http://www.hiteco.net)